



**BN Miljø AS**

Telefon : (+ 47) 99 49 72 31  
Fax : (+ 47) 66 91 69 85  
www.bnmiljo.no

## MASKO ZOLL TEKNOLOGI



Enheten består av et hellende rør, der sektorer i nedre halvdel av røret er fjernet og erstattet med perforerte filterplater. I øvre halvdel av sylindren monteres inspeksjonsluker, en for hver meter.

Enheten har en diameter på 0,5 meter og lengde fra 3 til 6 meter. Enheten har montert innvendige spyledyser, for vasking og rengjøring. Leveres i stål kvalitet, SS 2343

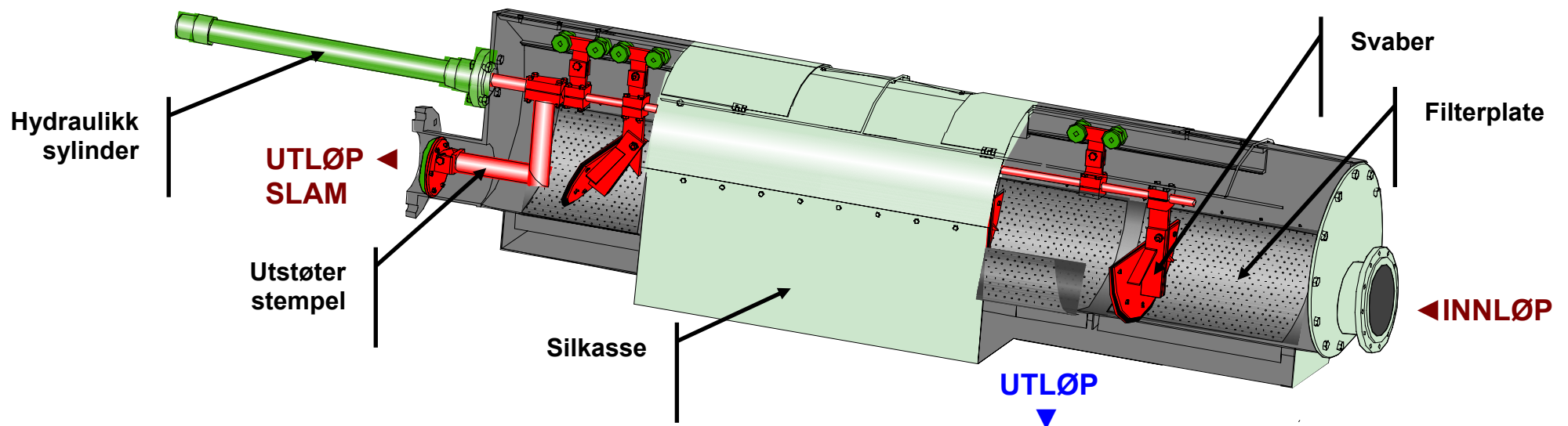
Innvendig i røret er det flere mekaniske svabere montert i serie på en stang, og hengslet med vogner i en over-liggende skinne. Disse svabere er utstyrt med gummi på den sirkulære delen, som går ned mot filterplatene.

Svaberene har flere funksjoner. De renses kontinuerlig filterplatene, de transporterer tørrstoffmassen medstrøms oppover silplatene mot utløpet og de utøver et mekanisk press på tørrstoffmassen slik at mer vann presses ut av massen. Ved utløpet av sylindren trykker et utstøtstempel tørrstoffmassen ut gjennom utløpsrøret på anlegget.

Svabere og utstøtstempel beveges frem- og tilbake langsgående, ved hjelp av en hydraulisk sylinder. Denne sylindren er montert utvendig på endegavlen på utløpsiden. Bevegelseslengden er bestemt av slaglengden på denne sylindren.

Under silplatene i sylindren er det montert en silkasse, som leder det rensede vannet (rejektvannet) ut av silen og til utløpsrøret.

Fig.nr 1 - Masko Zoll enhet





**BN Miljø AS**

Telefon : (+ 47) 99 49 72 31  
Fax : (+ 47) 66 91 69 85  
www.bnmiljo.no

## MASKO ZOLL TEKNOLOGI



### Beskrivelse av prosessen.

Avløpsvann tilføres inn i innløpsseksjonen av anlegget..

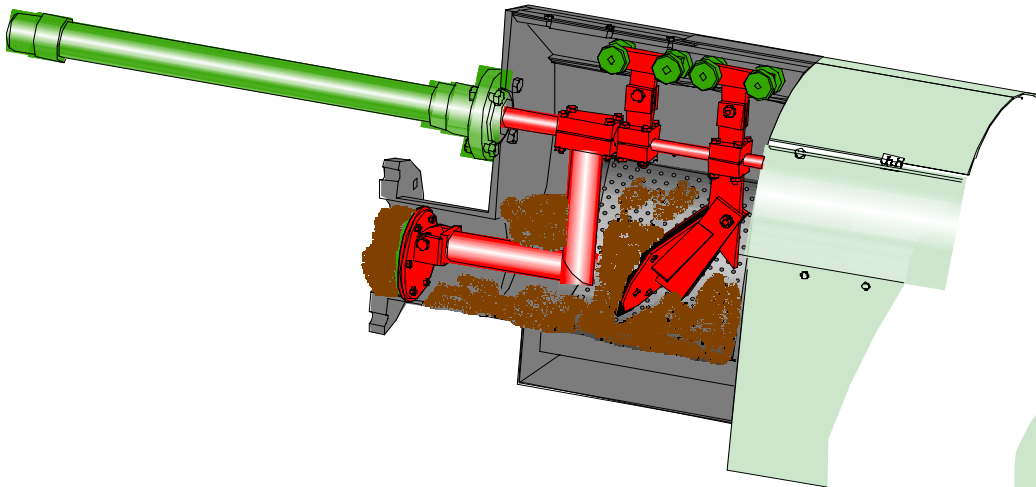
I innløpsseksjonen av anlegget foregår separasjonen av vann og partikkelfase, ved hjelp av gravitasjon. Her fjernes over 95 % av vannfasen. Vannfasen filtreres gjennom filterplatene, og tørrstoffmassen blir liggende på filterplaten. Svaberbevegelsen renser filterplaten i innløpsseksjonen, for å opprettholde den hydrauliske kapasiteten i prosessen. Dette samtidig som den gjenværende tørrstoffmassen transporteres fremover mot utløpsseksjonen.

Svaberbevegelsen er tilsvarende en slaglengde på den hydrauliske sylindren .

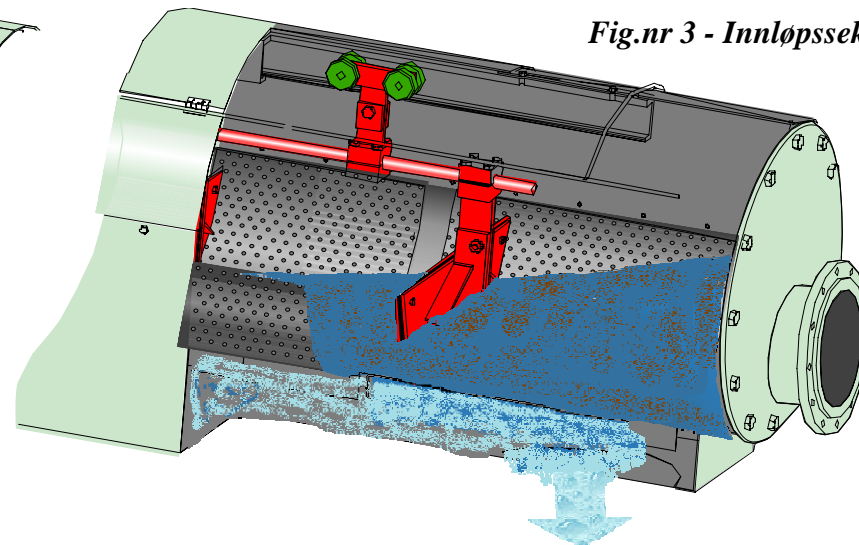
Når denne bevegelsen når sitt endepunkt er svaberen hengslet slik at den på tilbakebevegelsen legger igjen tørrstoffmassen, som har blitt skjøvet fremover. Den delen av tørrstoffmassen, som fortsatt er for vått ( 10 – 12 % TS ) blir dratt med svaberen tilbake. Denne transport-bevegelsen vil skje i flere trinn mot enhetens utløpsseksjon, slik at tørrstoffmassen på det tidspunkt det når utstøtstempleet vil ha oppnådd en viss tørrhet. Tørrstoffmassen blir presset ut av enheten, ved hjelp av utstøtstempleet.

### Resultat

Enheten er en enkel enhet som utfører flere av de oppgaver en i tradisjonelle anlegg lar flere enkeltenheter utføre. Resultater fra undersøkelser viser at renseseffekt og kapasitet varierer meget sterkt fra anvendelse til anvendelse, og faktorer som utnyttelsesgrad, innhold av tørrstoffmasse i innkommende væske, mengde organisk - / uorganisk materiale i slammet, hullåpning i silplaten osv vil påvirke utfallet av prosessen.



*Fig.nr 2 - Utløpsseksjon*



*Fig.nr 3 - Innløpsseksjon*